

3 MEIO AMBIENTE

»»» **Vida útil do pneu mais longa**

Menos resíduos de pneus

»»» **Menor resistência à rodagem**

Menor consumo de combustível

»»» **Pneu sem óleos aromáticos**

»»» **Certificação ISO 14001**

Pneus fabricados nas nossas fábricas com a certificação ISO 14001, com uma redução de 16% no impacto sobre o meio ambiente desde o ano 2005.

MAIS RESPEITOSO COM O MEIO AMBIENTE

Um novo pneumático MICHELIN® 16.00 R 25 X-STRADDLE 2 oferece um melhor rendimento sem aumentar o peso

OFERTA

TAMANHO DISPONÍVEL	PROFUNDIDADE DO DESENHO	
	mm	32 polegadas
16.00 R 25 TL** 202 A7 CYCLIC IND	49	61,7

VANTAGENS DA TÉCNICA RADIAL MICHELIN®

- Vida útil do pneu mais longa
- Melhor tração em todo o tipo de superfícies
- Menor consumo de combustível
- Maior conforto
- Maior resistência a furos/pouco enchimento
- Maior resistência ao calor

www.michelinearthmover.com



Mais rápido. Mais seguro.
Mais 30% de produtividade
MICHELIN® X-STRADDLE 2

RENTABILIDADE - SEGURANÇA - MEIO AMBIENTE



MICHELIN® X-STRADDLE 2

16.00 R 25

O 1º tamanho de uma nova gama

RENTABILIDADE

- Maior vida útil do pneu
- Maior produtividade
- Maior durabilidade

SEGURANÇA

- Maior robustez
- Maior conforto
- Montagem mais simples

MEIO AMBIENTE

- Processo de fabrico mais limpo
- Menos matérias-primas utilizadas
- Design do pneu ecológico



Evolução técnica do pneu MICHELIN® X-STRADDLE 2

1 RENTABILIDADE

Vida útil do pneu em média 15% maior^(#)

Graças a **A** + **B**

(#) em comparação com o pneu MICHELIN X-STRADDLE; variável em função do local de utilização

REDUÇÃO DOS CUSTOS DE EXPLORAÇÃO

Maior capacidade para a velocidade^(#)

- Mais 25% de distância numa hora
- Mais 17% de velocidade máxima

Graças a **B** + **C**

A maior capacidade de transporte de carga do mercado

- Mais 7% de capacidade de transporte de carga

Graças a **C** + **D**

Sem afetar minimamente a segurança

Graças a **A**

MAIS CONTENTORES TRANSPORTADOS POR HORA

(#) em comparação com o pneu MICHELIN® X-STRADDLE

10% MAIS DE VENTILAÇÃO

Inovador

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO **C**

REFRIGERAÇÃO MAIS EFICIENTE E MAIS RÁPIDA

- Um inovador composto na faixa de rodagem reduz o calor na mesma
- Novo design do desenho da rodagem com ventilação - nos ombros - na ranhura central

MAIS PRODUTIVIDADE SEM QUE ISSO AFETE A VELOCIDADE

2 SEGURANÇA

Menos vibração

- Melhoria nas formas de desgaste irregular
- Contacto gradual com o solo

Graças a **A**

Excelente resistência à agressão nos flancos

- um perfil antiagressão
- dois cabos protetores no flanco

Maior proteção da coroa / sem retenção de objetos

- Lonas menos expostas
- Ranhas da faixa de rodagem mais estreitas

MAIOR SEGURANÇA E CONFORTO PARA O OPERÁRIO



Maior durabilidade na zona do talão

A maior capacidade de transporte de carga sem afetar o calor

Montagem mais simples

UM PNEU AINDA MAIS ROBUSTO

A Novo design da faixa de rodagem

Aderência melhorada (mais 10% de superfície de contacto com o solo^(#)) / Mantém-se o conforto e a aderência na estrada (graças às 3 ranhuras longitudinais) / Mais 4% de borracha^(#)

B Uma mistura inovadora de dois tipos de borracha mais resistentes na faixa de rodagem^(#)

C Sistema de refrigeração inovador

Permite, com este composto específico de borracha (B), incrementar a capacidade de velocidade máxima em 17%, ou 35 km/h (30 km/h para o pneu MICHELIN® X-STRADDLE)

D Zona do talão redefinida

Mais grossa, composta por uma nova mistura inovadora de borracha e um arame do talão reforçado 30% maior^(#)

16.00 R 25 X-STRADDLE

> 12 km numa hora
> 14 toneladas por viagem e pneu

16.00 R 25 X-STRADDLE 2

> 15 km numa hora (mais 25%)
> 15 toneladas por viagem e pneu (mais 7%)
> Por conseguinte, um aumento teórico da produtividade de **mais de 30%**^(##)

(##) Estas condições dependem do local e das condições de utilização
(#) em comparação com o pneu MICHELIN® X-STRADDLE